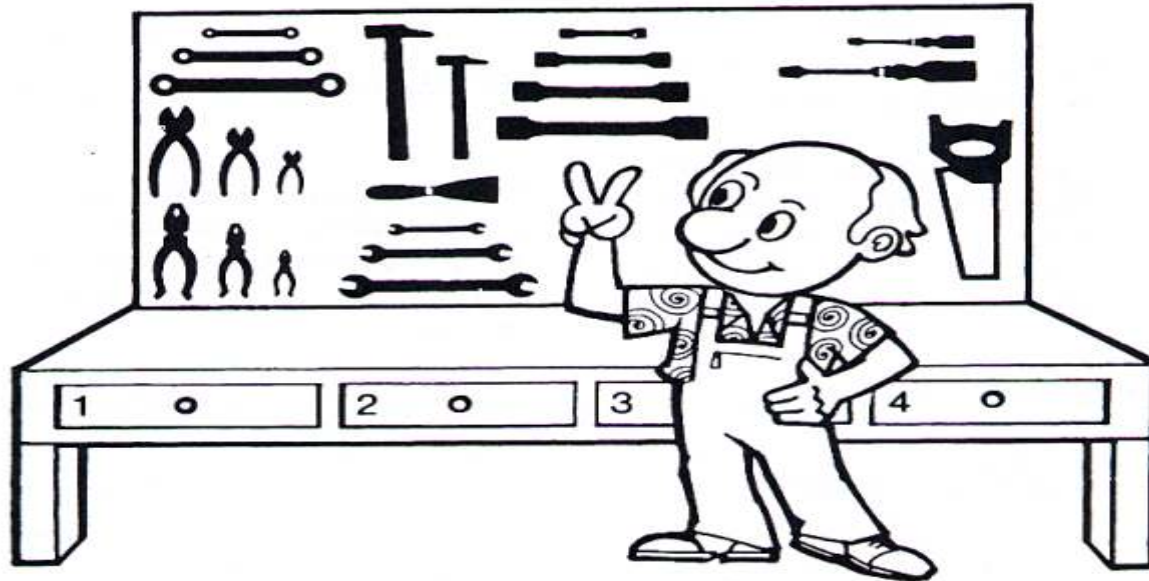


## RIESGOS ESPECÍFICOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS ESPECÍFICAS.

Los riesgos específicos y las medidas preventivas específicas dependen de la herramienta que se está utilizando.

En los próximos trípticos os informaremos de los riesgos y medidas específicas de algunas herramientas en concreto.



## LAS HERRAMIENTAS ORDENADAS:

!!SON MÁS SEGURAS!!

!!SON MÁS FÁCILES DE ENCONTRAR!!

!!SON MÁS DURADERAS!!



## BIBLIOGRAFÍA Y LEGISLACIÓN

- ✍ Ley 31/1995 de 8 de noviembre de Prevención de riesgos laborales.
- ✍ Notas Técnicas de Prevención del Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo.
- ✍ Real Decreto 1215/1997 de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad para la utilización de los trabajadores de los equipos de trabajo.



## MANEJO DE HERRAMIENTAS MANUALES (1ª Parte)

27

## Prevención Riesgos Laborales



Sección Sindical de CGT

Plaza del Pilar (Ayuntamiento) Planta 4ª

Tlfno. 976 721239

Fax 976 724734

E-Mail: [cgt@ayto-zaragoza.es](mailto:cgt@ayto-zaragoza.es)

Delegados de Prevención

Isabel López Mauleón

Clara Lidón Lizama

DL Z-2052-06

## HERRAMIENTAS MANUALES

Son utensilios de trabajo utilizados generalmente de forma individual, que únicamente requieren para su accionamiento la fuerza motriz humana, exceptuando las herramientas accionadas por la energía eléctrica o por medios neumáticos.

El empleo de estas herramientas abarca todos los sectores de la actividad industrial por lo que el número de trabajadores expuestos es muy elevado.

A pesar de que aparentemente pueden resultar inofensivas, la siniestralidad originada por su utilización es cuantitativamente alta, aunque no la gravedad.



La utilización inadecuada de herramientas, supone el 7% del total de accidentes que se producen anualmente en España, y el 4% son de los calificados como graves

### RIESGOS GENERALES ASOCIADOS

- × Lesiones oculares por proyecciones.
- × Esguinces por sobreesfuerzos o gestos violentos.
- × Golpes y cortes ocasionados por la propia herramienta o por el material trabajado.



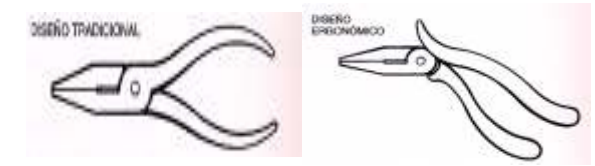
### FACTORES DE RIESGO

- × Uso de herramientas defectuosas, mal diseñadas o de mala calidad.
- × Herramientas abandonadas en lugares peligrosos.
- × Herramientas transportadas de forma peligrosa.
- × Herramientas mal conservadas.
- × Uso de herramientas de forma incorrecta.



### MEDIDAS PREVENTIVAS GENERALES

- ☛ Utilizar herramientas con diseño ergonómico



- ☛ Seleccionar la herramienta adecuada para el trabajo a realizar.
- ☛ Mantener las herramientas en buen estado dando de baja las desgastadas o defectuosas.
- ☛ Asignar la herramienta de forma personalizada.
- ☛ Guardar las herramientas en espacios adecuado y de forma ordenada.
- ☛ Formar e informar al trabajador para el uso y conservación de herramientas.
- ☛ Inspección periódica por parte de los mandos intermedios para comprobar el uso correcto de las herramientas.
- ☛ Transportar las herramientas en cajas, bolsas o cinturones diseñados para ello.
- ☛ No llevar las herramientas en los bolsillos, sean punzantes o no.
- ☛ Cuando se realicen maniobras de ascenso o descenso, hay que transportar las herramientas de manera que las manos queden libres.